

DECLARAÇÃO

Declaro, para os devidos fins que, **RODRIGO APARECIDO LOPES – CPF: 061.384.226-00, registro acadêmico nº: 288900111** concluiu o total de 30 créditos, equivalentes a 450 horas/aula, relativos às disciplinas obrigatórias, optativas e à defesa de dissertação do Programa de Pós-Graduação *Stricto Sensu* (Mestrado) em Administração da Universidade FUMEC.

A dissertação do candidato - intitulada " **A REGIONALIZAÇÃO E OS CONSÓRCIOS PÚBLICOS NA GESTÃO PÚBLICA: O CASO CISSUL SAMU**" – foi **aprovada** pela Comissão Examinadora, na sessão de defesa pública, realizada em 16 de março de 2026 nos termos do Regulamento do Curso. Fizeram parte da Comissão Examinadora os Professores Doutores: Frederico Leocádio Ferreira (orientador) – UNIVERSIDADE FUMEC, Thais Zimovski Garcia de Oliveira – UNIVERSIDADE FUMEC e Marcelo Aureliano Monteiro de Andrade – UNIVERSIDADE DO ESTADO DE MINAS GERAIS - UEMG-BH.

Sendo assim declaro que foram cumpridos todos os requisitos necessários para obtenção do título de **Mestre em Administração** – área de concentração: "Gestão Estratégica de Organizações", linha de Pesquisa: "Estratégia em organizações e comportamento organizacional".

Belo Horizonte, 17 de julho de 2026

Sheila Roberta Santos
Coordenadora da Secretaria Acadêmica